

Gwarancja  
jakości!

## 2. NOWOŚĆ: HD R25 hex – koniec z gwintowanymi łącznikami nyplowymi



### Problemy

Doświadczeni użytkownicy systemów udarowych na pewno znają problemy z **uszkodzonymi nyplowymi łącznikami i utraconymi elementami, spowodowane użyciem mocnych ręcznych młotów wyburzeniowych**, jak np. Cobra, Makita, Wacker czy Bosch.

Większość młotów hydraulicznych zamontowanych na maszynach, mimo generalnie mniejszej częstotliwości udarów, również generują dużą energię na żerdziach.

Dla nas, jako producenta / dealera, była to również sytuacja nieprzyjemna: tradycyjny łącznik gwintowany nyplowy jest wygodny i niewielki, jednak wiąże się z nim ryzyko uszkodzenia jeśli nie jest często wymieniany na nowy (zmęczenie materiału!)

### Rozwiązanie

Dlatego **ciągle poszukiwaliśmy nowego typu żerdzi i złączy, które łączyłyby w sobie rozsądne koszty, dużą stabilność i wytrzymałość oraz byłyby dostatecznie lekkie do pracy w terenie. Takie rozwiązanie znaleźliśmy i przetestowaliśmy w terenie wspólnie z kilkoma naszymi klientami. Nazwa syste-**

**mu to HD 25 R hex**, gdzie HD to wysoką wytrzymałość, a 25 R hex oznacza heksagonalny profil żerdzi o szerokości 25 mm z gwintem obłym RH (prawoskrętny).

**Pozytywne wyniki testów** przekonały nas, że w końcu znaleźliśmy rozwiązanie realnego problemu.

### Przykład: Jak pobrać próbki gleby z użyciem młota udarowego?

### Przykładowe zastosowanie

Następujące elementy są niezbędne do pobrania prób gleby za pomocą młota udarowego, próbników okienkowych i żerdzi wydłużających.

#### Sprzęt (jeden zestaw do 3 m):

- Młot udarowy
- Pobijak HD 25 R
- Żerdzie HD 25 R hex 1 m x 3 szt
- Tuleje łączące HD 25 R do żerdzi
- Próbnik okienkowy 25 R 1 m x 80 mm
- Próbnik okienkowy 25 R 1 m x 60 mm
- Próbnik okienkowy 25 R 1 m x 50 mm
- Hydrauliczna wyciągarka do żerdzi
- Zacisk krążkowy 22 – 88 mm
- Klucz SW 25
- Klucz SW 32

### Procedura przygotowania zestawu

1. Włóż pobijak do pierwszego próbnika okienkowego (upewnij się, że gwint jest czysty i nasmarowany) i lekko go wkręć
2. Dokręć pobijak tak, aż będzie wyczuwalny pewien opór
3. Załóż młot na pobijak, sprawdzając prawidłowe położenie łącznika w zatrzasku młota
4. Zabezpiecz zatrzask młota

**Czytaj dalej na kolejnej stronie.**

Gwarancja  
jakości!

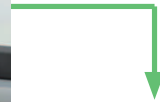
## Próbniki okienkowe - praca

### Procedura poboru próby

1. Po zmontowaniu ustaw młot z pierwszym próbnikiem pionowo w miejscu, gdzie ma być wykonany odwiert.
2. Uruchom młot i wbij próbnik w glebę na głębokość 1 m (lub do wypełnienia próbника w całości glebą) – zwróć uwagę, aby przy wbijaniu zestaw był utrzymywany w pozycji pionowej
3. Zatrzymaj młot, zwolnij zaczep i zdejmij z próbника
4. Odkręć pobijak od próbника i wkręć w niego żerdź
5. Teraz można rozpocząć procedurę wyciągania pierwszego próbника

### Procedura wyciągania próbника i żerdzi

1. Ustaw wyciągarkę na drewnianej płycie oporowej, tak aby przez środek przechodziła żerdź lub próbnik (jeśli górna część nie jest dostatecznie długa, należy dokręcić dodatkową żerdź)
2. Podłącz wąż hydrauliczny do wyciągarki
3. Załóż uchwyt krążkowy na górną część wyciągarki
4. Uruchom silnik pompy hydraulicznej, zwracając uwagę aby manetka kontrolna układu hydraulicznego była w pozycji neutralnej – patrz instrukcja obsługi
5. Rozpocznij procedurę wyciągania żerdzi przestawiając manetkę kontrolną w pozycję roboczą
6. Jeśli system jest wyposażony w tzw. 'autorewers' wtedy kierunek posuwu tłoka będzie zmieniał się automatycznie po osiągnięciu kolejno pozycji górnej i dolnej
7. System nie wymaga żadnej ingerencji, aż do wyciągnięcia pierwszego metra, kiedy to pierwszy próbnik jest w całości wyjęty lub też można odkręcić jedną z żerdzi i przejść do wyciągania kolejnej
8. Zawsze kontroluj pracę systemu (zastosowanie 'autorewersu' stwarza ryzyko, że zbyt wiele żerdzi zostanie wyciągnięte i cała kolumna może spaść na operatora!)



9. Po zakończeniu procedury wyciągania odczekaj, aż tłoki wyciągarki całkowicie schowają się w cylindrach, co zabezpiecza je w trakcie transportu
10. Żerdzie należy rozkręcić używając dwóch kluczy (najlepiej użyć kluczy SW 25 i SW 32)
11. Przed rozpoczęciem pracy zawsze upewnij się, że żerdzie są czyste a gwinty nasmarowane.